



GLOBAL INNOVATION CENTER

レーザ切断の品質を左右する 熱影響を抑えて不良撲滅！



熱影響は、いつ、どこで発生している？
仕組みと低減方法をご紹介します。

セミナー開催日程

11月							12月						
日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
						1		1	2	3	4	5	6
2	3	4	5	6	7	8	7	8	9	10	11	12	13
9	10	11	12	13	14	15	14	15	16	17	18	19	20
16	17	18	19	20	21	22	21	22	23	24	25	26	27
23	24	25	26	27	28	29	28	29	30	31			

会場

アマダ・グローバルイノベーションセンター（AGIC）
神奈川県伊勢原市石田200

参加

- ◆セミナーは 事前予約制 です、お近くの営業所にお問合せ下さい
- ◆時間は ①13時～ ②14時～（各回約30分）

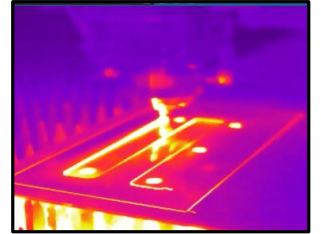
セミナー内容のご紹介(一部)

1.製品の温度上昇による歪の発生と低減方法

レーザ加工では避けて通れない「熱影響」と「歪」。

歪を抑えるには？ 製品の温度は？

温度変化による歪のメカニズムと低減方法について、実際の加工事例をご紹介します。



2.タップ下穴のレーザ切断とタップ強度

レーザ加工による金属組織の変化とは？

レーザ下穴だとタップ強度に影響はある？

タップ強度の検証結果をご紹介します。



3.曲げ加工による切断面の割れ対策

レーザ加工における「硬度変化」ってどの程度？

切断面付近は硬化しているため、製品を曲げ加工するとヒビ割れすることがあります。

簡易的な熱処理の事例をご紹介します。



ご参加を心よりお待ちしております。

株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
TEL:0463-96-3161 イベント推進部
URL:<https://www.amada.co.jp/>



AGIC特設サイト

詳細、お申込みはお近くの営業所へお問合せください。