

曲げと溶接をもっと簡単に！ 革新のブランク加工



「複合マシンでの新たなモノづくりをご提案します！」

「人手不足・働き方改革の時代に、製造現場はどう進化すべきか？」
VPSS 4ieと新ソリューション金型を活用し、“曲げ工程”と“溶接工程”的簡易化を取り込んだ、複合マシンならではの創意工夫「モノづくり」をご紹介します。
実際の製品事例を交えながら、“短納期・省人化・高品質”を実現する現場改革のヒントをお伝えします。

セミナー開催日程

11月							12月						
日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
					1			1	2	3	4	5	6
2	3	4	5	6	7	8							
9	10	11	12	13	14	15	7	8	9	10	11	12	13
16	17	18	19	20	21	22	14	15	16	17	18	19	20
23	24	25	26	27	28	29	21	22	23	24	25	26	27
							28	29	30	31			

会場

アマダ・グローバルイノベーションセンター (AGIC)

神奈川県伊勢原市石田200

参加

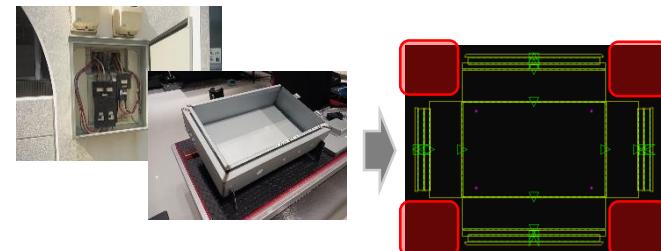
◆セミナーは 事前予約制 です、お近くの営業所にお問合せ下さい

◆時間は ①13時～②14時～ (各回約30分)

セミナー内容のご紹介(一部)

■展開の工夫による材料費削減と溶接作業の簡易化

材料費の高騰と溶接作業の課題に対し、配電盤モデルでの事例を紹介し対応策をご紹介



■工程統合による工数削減

タップに人手がかかるという課題に対し、産業機械フレームモデルの事例を紹介しながら対応策をご紹介

板厚6.0mmに
バーリング+タップ加工



板厚6.0mmに
ブリッジ成型加工



■小物部品運用

小物部品の曲げには危険が伴う、後工程の処理に工数がかかるという課題に対し、小物ブラケットモデルの事例を紹介しながら対応策をご紹介

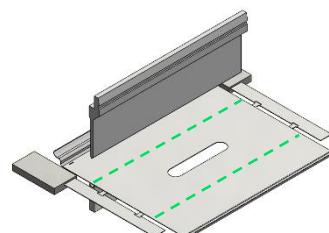


板厚2.0mm以上の加工に



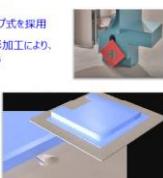
■曲げ作業の簡易化

曲げの突き当てが難しい（形状）という課題に対し、ダクトカバーモデルでの事例を紹介しながら対応策をご紹介



ソリューション: T-UP II

- ステンレス加工に対応した超硬チップ式を採用
- 材料裏面に凹みが発生しない成形加工により、位置決め作業の工数が削減できる



ご参加を心よりお待ちしております。

