



GLOBAL INNOVATION CENTER

曲げと溶接をもっと簡単に！ 革新のブランク加工



「複合マシンでの新たなモノづくりをご提案します！」

「人手不足・働き方改革の時代に、製造現場はどう進化すべきか？」
VPSS 4ieと新ソリューション金型を活用し、“曲げ工程”と“溶接工程”の簡易化を取り込んだ、複合マシンならではの創意工夫「モノづくり」をご紹介します。

実際の製品事例を交えながら、“短納期・省人化・高品質”を実現する現場改革のヒントをお伝えします。

セミナー開催日程

11月							12月						
日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
						1		1	2	3	4	5	6
2	3	4	5	6	7	8	7	8	9	10	11	12	13
9	10	11	12	13	14	15	14	15	16	17	18	19	20
16	17	18	19	20	21	22	21	22	23	24	25	26	27
23	24	25	26	27	28	29	28	29	30	31			

会場

アマダ・グローバルイノベーションセンター（AGIC）
神奈川県伊勢原市石田200

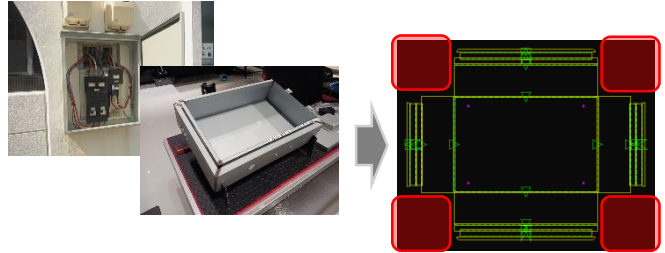
参加

- ◆セミナーは 事前予約制 です、お近くの営業所にお問合せ下さい
- ◆時間は ①13時～ ②14時～（各回約30分）

セミナー内容のご紹介(一部)

■展開の工夫による材料費削減と溶接作業の簡易化

材料費の高騰と溶接作業の課題に対し、配電盤モデルでの事例を紹介し対応策をご紹介します



■工程統合による工数削減

タップに人手がかかるという課題に対し、産業機械フレームモデルの事例を紹介しながら対応策をご紹介します

板厚6.0mmに
バーリング+タップ加工

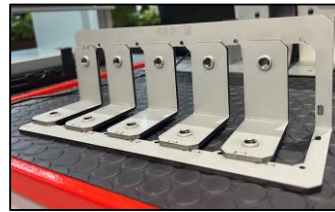


板厚6.0mmに
ブリッジ成型加工



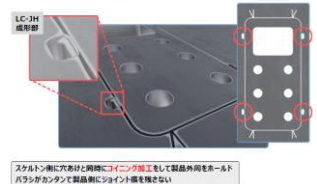
■小物部品運用

小物部品の曲げには危険が伴う、後工程の処理に工数がかかるという課題に対し、小物ブラケットモデルの事例を紹介しながら対応策をご紹介します



板厚2.0mm以上の加工に

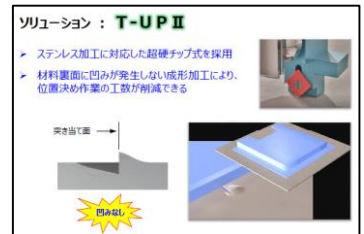
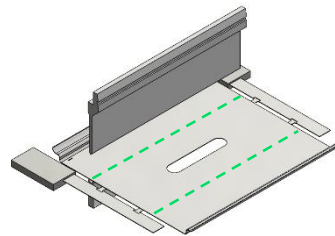
- ソリューション： **LC-JH** Laser Cutting Joint Hold
- 中厚板製品をフラット状態で加工。バリ加工を大幅改善
- ジョイント痕跡を不要。すぐ次の工程へ。



ステンレス鋼に穴あけと同時にジョイント加工をして製品外周をオールフラット状態で仕上げ、ジョイント痕跡を無くす

■曲げ作業の簡易化

曲げの突き当てが難しい（形状）という課題に対し、ダクトカバーモデルでの事例を紹介しながら対応策をご紹介します



ご参加を心よりお待ちしております。

株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
TEL:0463-96-3161 イベント推進部
URL:<https://www.amada.co.jp/>



AGIC特設サイト