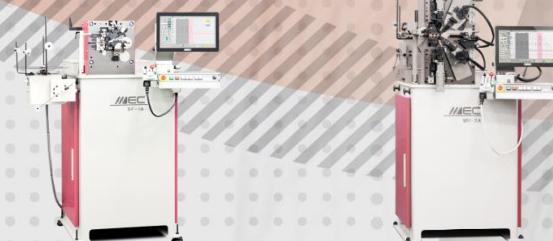


# 線径 Ø0.016 mm 超極細コイリング加工

5軸制御 極細線用  
1ポイントコイリングマシン



13軸制御 極細線用  
2ポイントコイリングマシン

**SF-1A**

**WH-2A**

ばね成形機における超極細コイリングは要求精度が高く、半導体・医療分野で多く活用されています。

極細線コイリングでの成形精度に与える技術ポイントについて解説します。

## セミナー開催日程

**11月**

日	月	火	水	木	金	土
					1	
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29

**12月**

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

**会場**

アマダ・グローバルイノベーションセンター (AGIC)  
神奈川県伊勢原市石田200

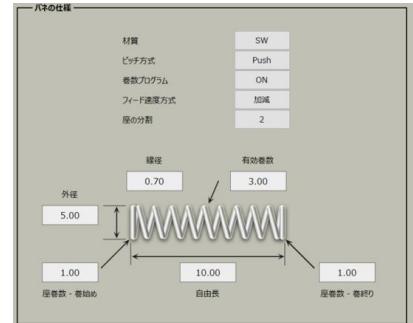
**参加**

- ◆セミナーは 事前予約制 です、お近くの営業所にお問合せ下さい
- ◆時間は ①13時～②14時～（各回約30分）

## セミナー 内容

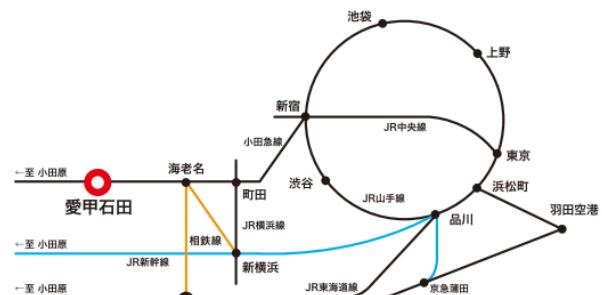
# 線径 Ø0.016 mm 超極細コイリング加工

ばね成形機における半導体・医療分野を支える超極細コイリングの加工技術をご紹介します。超極細コイリングでは要求精度が高く、加工機の設計製造が他線径のモノづくりとは異なります。極細線コイリングでの成形精度に与える技術ポイントについて解説します。また、下記の周辺装置商品についての技術説明なども予定しています。



**TY-10A 張力制御自動線台**  
**AK-1 ばね成形機用アーバ研削機**  
**WK-2 ワイヤガイド研磨機**

会場：アマダ・グローバルイノベーションセンター（AGIC）



### ■お車でご来場の場合

- 東京／名古屋方面から東名高速道路厚木インターを下りて約5分です。  
料金所を出てから伊勢原246矢印にしたがって進行し「厚木西」が出口となります。
- 下記マップコードを対応したカーナビに入力してご利用いただくこともできます。  
**MAPCODE** 15 581 633\*63（「マップコード」および「MAPCODE」は(株)デンソーの登録商標です。）

### ■電車でご来場の場合

- 新宿／小田原方面から小田急線で「愛甲石田」下車。
- 横浜／新横浜から相鉄線で「海老名」にて小田急線乗り換え、「愛甲石田」下車。
- 羽田から京急線で「横浜」にて相鉄線乗り換え、「海老名」にて小田急線乗り換え、「愛甲石田」下車。

2024年4月現在

株式会社アマダプレスシステム

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200

URL: <https://www.amp.amada.co.jp/ja/>



詳細、お申込みはお近くの営業所へお問合せください。