

<オンラインお客さま工場見学会>

“ 高精度加工と一貫生産が生む、安心のステンレス品質 ”

技術力・設備・現場力を大公開！



この度、最新の大型ベンディングマシン「HRB-5006」第1号機をご導入いただきました、千葉県八千代市の「クリーンメタル株式会社」様にて、オンラインお客さま工場見学会を開催いたします。

当日は、代表取締役社長、およびベンディングセンター長のインタビューを通じて、導入経緯や高品質なステンレス加工、手間や精度に課題のあった「厚板加工×ヘミング加工」における導入効果を語っていただくとともに、ご担当者さまによる曲げ加工をご覧いただけます。

また、ご視聴の皆さまからのご質問にもLIVEでお答えいたします。

ご多用の時期とは存じますが、今後の設備戦略のご参考になればと願っております。

ぜひご参加いただきたく、ご案内申し上げます。

テーマ

「 高精度加工と一貫生産が生む、安心のステンレス品質」
圧巻の500トンベンダーによる加工能力アップの現場を大公開！

開催日時

2025年 **8月28日** (木) **13:30 ~ 14:30**

中継先

クリーンメタル株式会社 本社工場 (千葉県八千代市)

視聴方法

Zoomによる**オンライン配信**

参加をご希望される方は下記URLにアクセスし、必要事項を入力の上、事前登録をお願いいたします。

お申し込みはこちら



https://zoom.us/webinar/register/WN_E9ro_CL8SU-Zxt2jAvyolg

スマートフォンなどからご登録される場合は左記の2次元コードをご利用ください。

※事前にZoom社の配布しているZoomアプリをインストールいただくスムーズにご視聴いただけます。

<オンライン工場見学会概要>

■ お客さまご紹介



クリーンメタル株式会社 様

- ・代表取締役社長 八景 良太郎 様
- ・ベンディングセンター長 山内 信夫 様

保有設備

- ☑ レベラー&帯鋼切断機
- ☑ 保護フィルム貼り機
- ☑ レーザマシン
- ☑ シャーリングマシン
- ☑ Vカットマシン
- ☑ ベンディングマシン



■ マシンご紹介



厚板/大物用ベンダー HRB-5006

- ☑ 加圧能力 : 5000kN
- ☑ テーブル長さ : 6100mm
- ☑ スライド駆動 : ハイブリッドドライブシステム
- ☑ 中ダレ補正 : オートクラウニング
- ☑ バックゲージ : 高精度8軸バックゲージ
- ☑ 安全装置 : レーザ式 AS-01
- ☑ NC装置 : AMNC3i

■ 見どころ

- ☑ 国内1号機「HRB-5006」の活用によるリアルな声をお届け
- ☑ クリーンメタル様の工場内をぐるっとご紹介
- ☑ 「HRB-5006」と「HD-3506NT」の2台を使って長尺材の曲げ美演
- ☑ クリーンメタル様への質問タイム

お申し込みはこちら



皆さまのご参加を心よりお待ちしております。

株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
URL: <https://www.amada.co.jp/>

AGIC特設サイト

