



GLOBAL INNOVATION CENTER

モノづくりが変わるヒントがここに！ 最新加工技術セミナー2025



- 【加工技術】 生産性向上、品質向上、コスト削減を実現し、より競争力あるモノづくりを構築
- 【自動化技術】 従業員の負担を軽減し、安全で快適、多様な人材が活躍できる職場環境を実現
- 【環境技術】 環境負荷を低減し、社会的責任を果たす持続可能なモノづくりを推進

セミナー

対象：レーザ切断（AJ eシリーズ）

レーザ切断の品質を左右する熱影響を抑えて不良撲滅！

熱影響は、いつ、どこで発生している？ 仕組みと低減方法をご紹介します。

参加

◆セミナーは 事前予約制 です、お近くの営業所にお問合せ下さい

◆時間は ①13時～ ②14時～（各回約30分）

セミナー開催日程

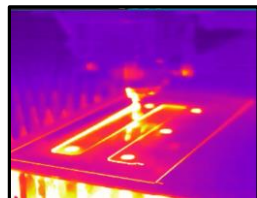
5月							6月						
日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3	1	2	3	4	5	6	7
4	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13	14
11	12	13	14	15	16	17	15	16	17	18	19	20	21
18	19	20	21	22	23	24	22	23	24	25	26	27	28
25	26	27	28	29	30	31	29	30					

○：セミナー開催日

セミナー内容

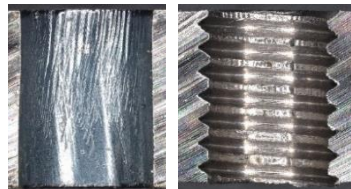
1.製品の温度上昇による歪の発生と低減方法

レーザ加工では避けて通れない「熱影響」と「歪」。
温度変化による歪のメカニズムと低減方法について、
実際の加工事例をご紹介します。



2.タップ下穴のレーザ切断とタップ強度

レーザ加工における「組成変化」ってどの程度？
レーザ下穴でのタップ加工の不安を解消。タップ強度の
検証結果をご紹介します。

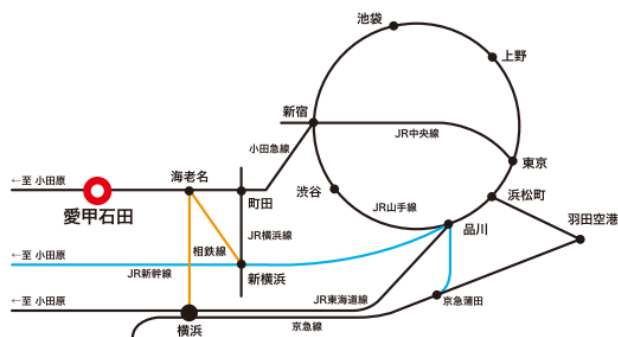


3.曲げ加工による切断面の割れ対策

レーザ加工における「硬度変化」ってどの程度？
レーザ加工後の曲げ端部の割れを防止する方法について、
対策事例をご紹介します。



会場：アマダ・グローバルイノベーションセンター（AGIC）



■お車でご来場の場合

- ・東京/名古屋方面から東名高速道路厚木インターを下りて約5分です。
料金所を出てから伊勢原246矢印にしたがって進行し「厚木西」が出口となります。
- ・下記マップコードを対応したカーナビに入力してご利用いただくこともできます。
MAPCODE 15 581 633*63 (「マップコード」および「MAPCODE」は(株)デンソーの登録商標です。)

■電車でご来場の場合

- ・新宿/小田原方面から小田急線で「愛甲石田」下車。
- ・横浜/新横浜から相鉄線で「海老名」にて小田急線乗り換え、「愛甲石田」下車。
- ・羽田から京急線で「横浜」にて相鉄線乗り換え、「海老名」にて小田急線に乗り換え、「愛甲石田」下車。

2024年4月現在

株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
TEL: 0463-96-3161 イベント推進部
URL: <https://www.amada.co.jp/>