

肩ローラー式1Vダイ仕様

【下部テーブル直取付仕様】

※荷重 底受けタイプ



- マシン下部テーブル上へ直接取り付けて使用するタイプです。
下図 — 部で曲げ荷重を受けます。
- V50～100までのダイ取り付け幅 60 mmのダイは、HD大型機オプションのフリーベアダイベースと標準No.55ダイブロックへの取り付けが可能です。
- V125・V160は、下部テーブル締め金□15ブロックを取り外して、下部テーブルへ取り付けます。
- HD大型機の下部テーブルへの取り付けでのBI-LⅡへも対応しています。
- 肩ローラーが消耗した場合は、交換となります。修正研磨はできません。

下部テーブル直取付仕様（受圧面：底面）

V幅 (mm)	50	63	80	100	125	160
外観						
V角度	80°					
肩R (ローラー径)	R5 (Φ10)	R6 (Φ12)	R8 (Φ16)	R10 (Φ20)	R13 (Φ26)	R15 (Φ30)
ローラー硬度 (HRc)	60 ±2					
金型耐圧 (kN/m)	1300					
ダイ高さ (mm)	111.5				123	140
ダイ幅 (mm)	90	104	126	156	190	230
ダイ取付部幅 (mm)	60				90	120
金型長さ (mm)	Mサイズ：510					
ダイ質量 (kg)	34	37	41	49	66	83

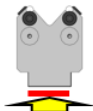
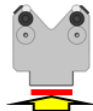
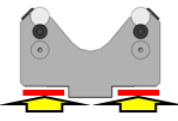
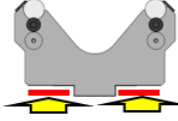
肩ローラー式1Vダイ仕様

【HD大型機+フリーベアダイベース用】

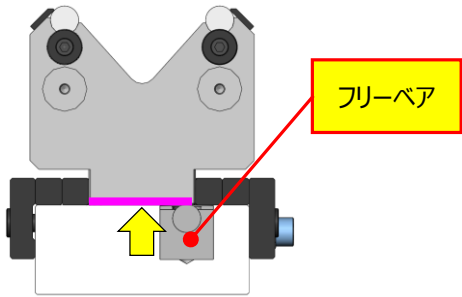
※ V125以上荷重 両肩受けタイプ

- V125・V160は、HD大型機オプションのフリーベアダイベース用です。
ダイ下両肩部（下図 — 部）で曲げ荷重を受ける構造になっています。
- V50～V100は、下部テーブル直付けと同じ仕様です。

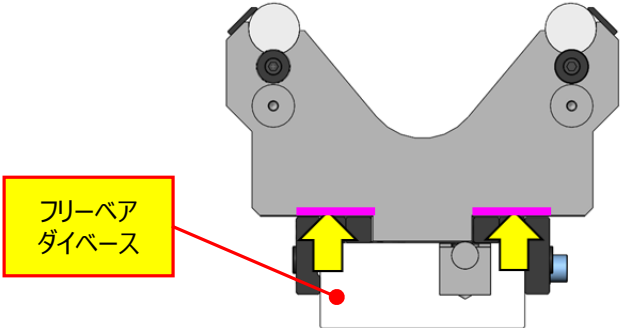
HD大型機+フリーベアダイベース用仕様（V125・V160のみ両肩受け）

V幅 (mm)	50	63	80	100	125	160
外観						
V角度	80°					
肩R (ローラー径)	R5 (Φ10)	R6 (Φ12)	R8 (Φ16)	R10 (Φ20)	R13 (Φ26)	R15 (Φ30)
ローラー硬度 (HRC)	60 ±2					
金型耐圧 (kN/m)	1300					
ダイ高さ (mm)	111.5				123	140
ダイ幅 (mm)	90	104	126	156	190	230
ダイ取付部幅 (mm)	60					
金型長さ (mm)	Mサイズ : 510					
ダイ質量 (kg)	34	37	41	49	67	81

V50～V100 荷重底受け



V125・V160 荷重両肩受け



ベンディングツールのご相談はこちら [>](#)