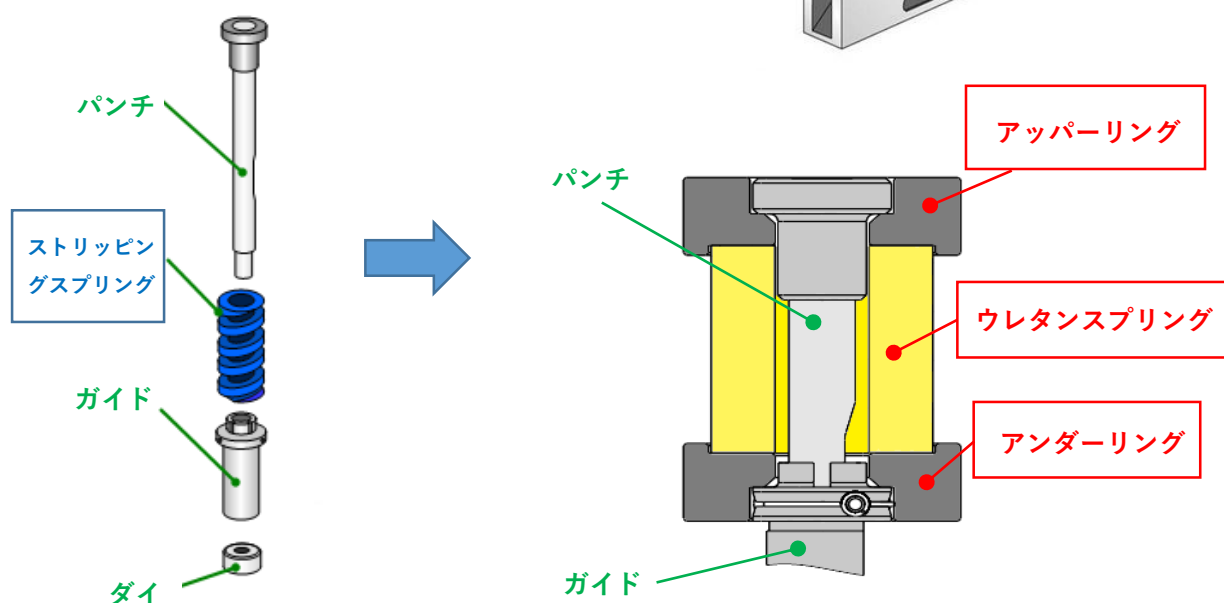
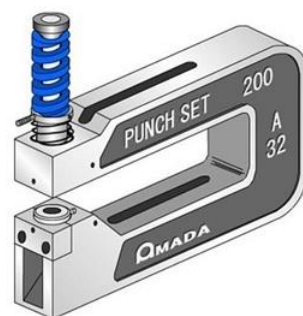


PS金型用 強カウレタンスプリング Assy / 弱スプリング

対象金型

A(SA)・AJ(SAJ) シリーズに対応



■ 強カウレタンスプリング (オーダー扱い)

ホルダーサイズ	常用荷重 (6t 加工時)		比較
	標準スプリング	強カウレタンスプリング	
A-32	3.91 Kn (398.5 Kg)	8.83 Kn (900 Kg)	約2.3倍
A-38	6.89 Kn (702.3 Kg)	13.73 Kn (1400 Kg)	約2.0倍
A-50	12.08 Kn (1231.4 Kg)	19.12 Kn (1950 Kg)	約1.6倍
A-64	18.83 Kn (1920.1 Kg)	24.52 Kn (2500 Kg)	約1.6倍

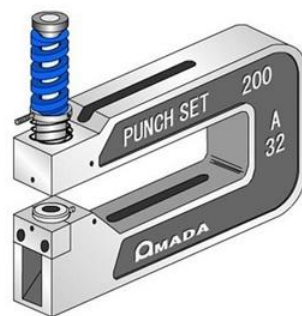
■ 弱スプリング (オーダー扱い)

ホルダーサイズ	常用荷重 (6t 加工時)		比較
	標準スプリング	弱スプリング	
A-32	3.91 Kn (398.5 Kg)	1.88 Kn (192.2 Kg)	約0.48倍
A-38	6.89 Kn (702.3 Kg)	3.5 Kn (356.7 Kg)	約0.51倍
A-50	12.08 Kn (1231.4 Kg)	4.17 Kn (425.6 Kg)	約0.35倍
A-64	18.83 Kn (1920.1 Kg)	8.53 Kn (870 Kg)	約0.45倍

PS金型用 フィットandガイドAssy

対象金型

A (SA) ・ AJ (SAJ) シリーズに対応



フィット and ガイド

ストリッパプレート

フィット and ガイド
Assyのイメージ



■ A (SA)シリーズ

ホルダーサイズ	パンチ刃先寸法	最大板厚	備考
A-26 (ラウンド用)	φ1.6～φ8.0	3.2 t	
SA-26 (シエーブ用)	φ2.5～φ8.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
A-32 (ラウンド用)	φ1.6～φ8.0	3.2 t	
SA-32 (シエーブ用)	φ2.5～φ8.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
A-38 (ラウンド用)	φ1.6～φ12.0	3.2 t	
SA-38 (シエーブ用)	φ2.5～φ12.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
A-50 (ラウンド用)	φ2.6～φ19.0	3.2 t	
SA-50 (シエーブ用)	φ6.3～φ19.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
A-64 (ラウンド用)	φ12.0～φ38.0	2.3 t	
SA-64 (シエーブ用)	φ12.0～φ38.0	2.3 t	刃先寸法は内接寸法
A-90 (ラウンド用)	φ25.0～φ50.0	3.2 t	
SA-90 (シエーブ用)	φ25.0～φ50.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
A-140 (ラウンド用)	φ38.0～φ76.0	3.2 t	
SA-140 (シエーブ用)	φ25.0～φ50.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法

PS金型用 フィットandガイドAssy

■ AJ (SAJ) シリーズ

ホルダーサイズ	パンチ刃先寸法	最大板厚	備考
AJ-26P AJ-26A (ラウンド用)	φ1.6~φ8.0	3.2 t	
SAJ-26 (シェープ用)	φ2.5~φ8.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
AJ-32P AJ-32A (ラウンド用)	φ1.6~φ8.0	3.2 t	
SAJ-32 (シェープ用)	φ2.5~φ8.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
AJ-38P AJ-38A (ラウンド用)	φ1.6~φ12.0	3.2 t	
SAJ-38 (シェープ用)	φ2.5~φ12.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法
AJ-50P AJ-50A (ラウンド用)	φ2.6~φ19.0	3.2 t	
SAJ-50 (シェープ用)	φ6.3~φ19.0	3.2 t	刃先寸法は内接寸法

パンチセットツールのご相談はこちら



株式会社アマダ

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200

* 本仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。

* 本仕様ならびに概観・装置は改良のため予告なく変更することがあります。

©AMADA CO.,LTD. ALL Rights Reserved